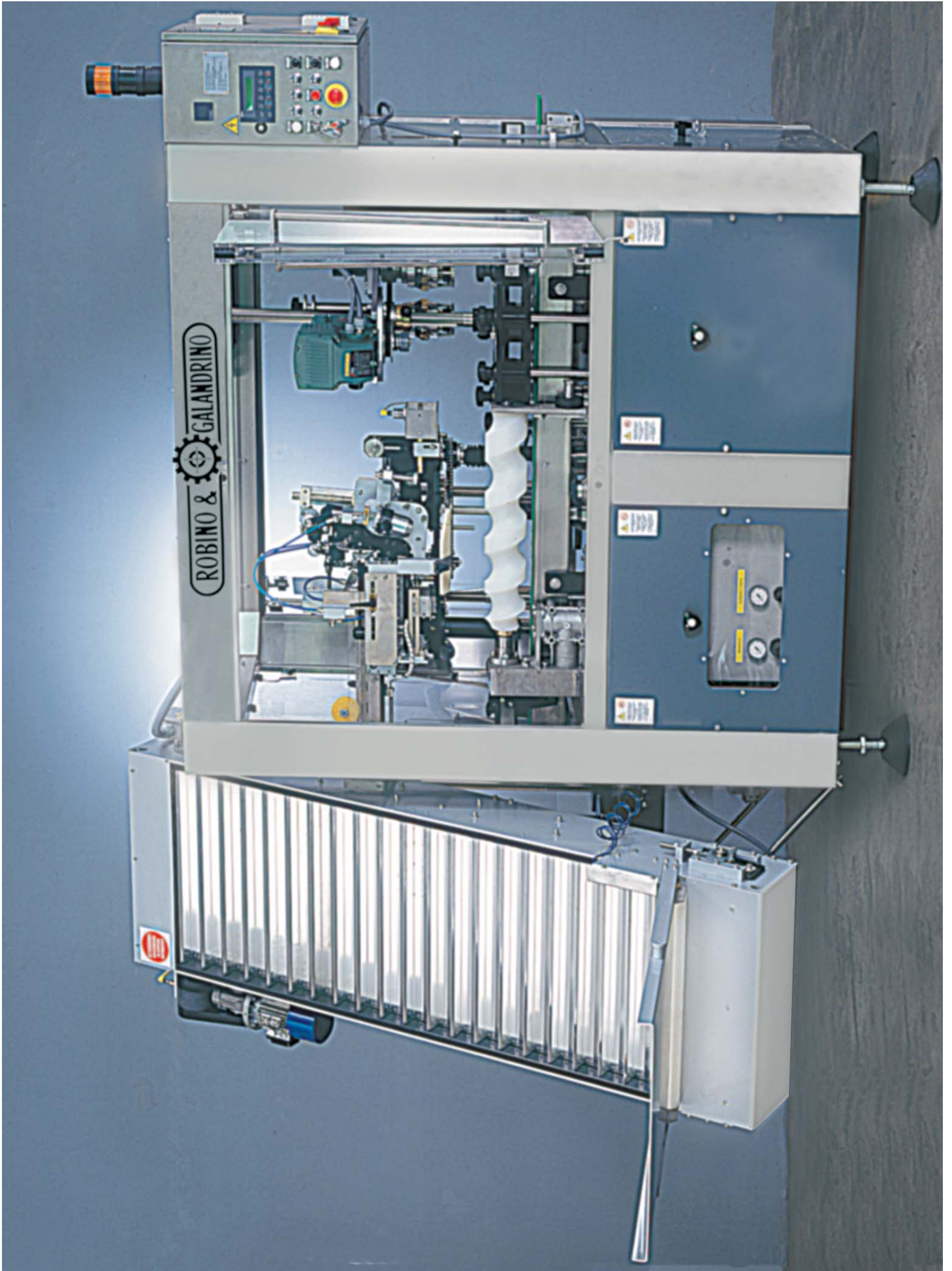


fenix



MONOBLOQUE DE CAPSULADO UNIVERSAL PARA LA DISTRIBUCIÓN Y EL CAPSULADO CON TODO TIPO DE CÁPSULAS.

Monobloque automático rotativo de doble cabezal completo de:

- almacén cápsulas con plataforma horizontal, con avance cápsulas hacia el distribuidor mediante correa motorizada.
- distribuidor automático de cápsulas de campana individual con movimiento compuesto "basculante-elíptico" para poder extraer y acompañar las cápsulas del almacén a la botella, garantizando precisión y fiabilidad en la entrega.
- centrador cuello botella para mantener la botella perfectamente centrada y estable duran-

te la entrega de las cápsulas.

- presor para la introducción forzada de las cápsulas.
 - sistema de doble cabezal apto para alojar cabezales térmicos, de rulinado, neumáticos, intercambiables según el tipo de producción requerida.
 - protecciones de seguridad contra los accidentes de trabajo según las normas CE.
 - panel eléctrico centralizado completo de inverter y PLC.
 - chasis recubierto en acero inoxidable.
- Producción: desde 2.000 hasta 6.000 b/h según el tipo de cápsulas a elaborar.
Consumo aire (a 6 bar): 2,5 litros /seg.

Operación	botellas				cápsulas/h		prod. b/h
	diam. min	diam. max	h. min	h. max	mini	max	
termorretracción	50	120	180	400	diam. x 1,25	75	5500
rulinado	"	"	"	"	"	75	3000
pre-plisado y rulinado	"	"	"	"	"	"	3000
pre-plisado y rulinado pliegue y alisado	"	"	"	"	50	148	3000

