

minibloc



MONOBLOQUE UNIVERSAL DE CAPSULADO PARA LA DISTRIBUCIÓN Y EL CAPSULADO CON TODO TIPO DE CÁPSULAS.

- Monobloque automático monocabezal con movimiento intermitente completo de:
- almacén cápsulas con plataforma horizontal.
 - distribuidor automático de cápsulas de campana individual
 - tornillo sinfín de selección e introducción de botellas
 - estrella central con movimiento intermitente.
 - eje en el que se pueden incorporar alternativamente cabezales térmicos, de rulinado o neumáticos
 - protecciones de seguridad contra los accidentes de trabajo según las normas CE
 - panel eléctrico centralizado completo de inverter y PLC.
 - chasis recubierto en acero inoxidable.
- Producción: desde 1.300 hasta 3.000 b/h según el tipo de cápsulas a elaborar.
Consumo aire (a 6 bar): 2,5 litros/seg.

Operación	botellas				cápsulas/h		prod. b/h
	∅ min	∅ max	h. min	h. max	mini	max	
termorretracción	50	120	180	400	diam. x 1,25	75	3000
rulinado	"	"	"	"	"	75	1200
pre-plisado y rulinado	"	"	"	"	"	"	1200
pliegue y alisado	"	"	"	"	50	148	2500

