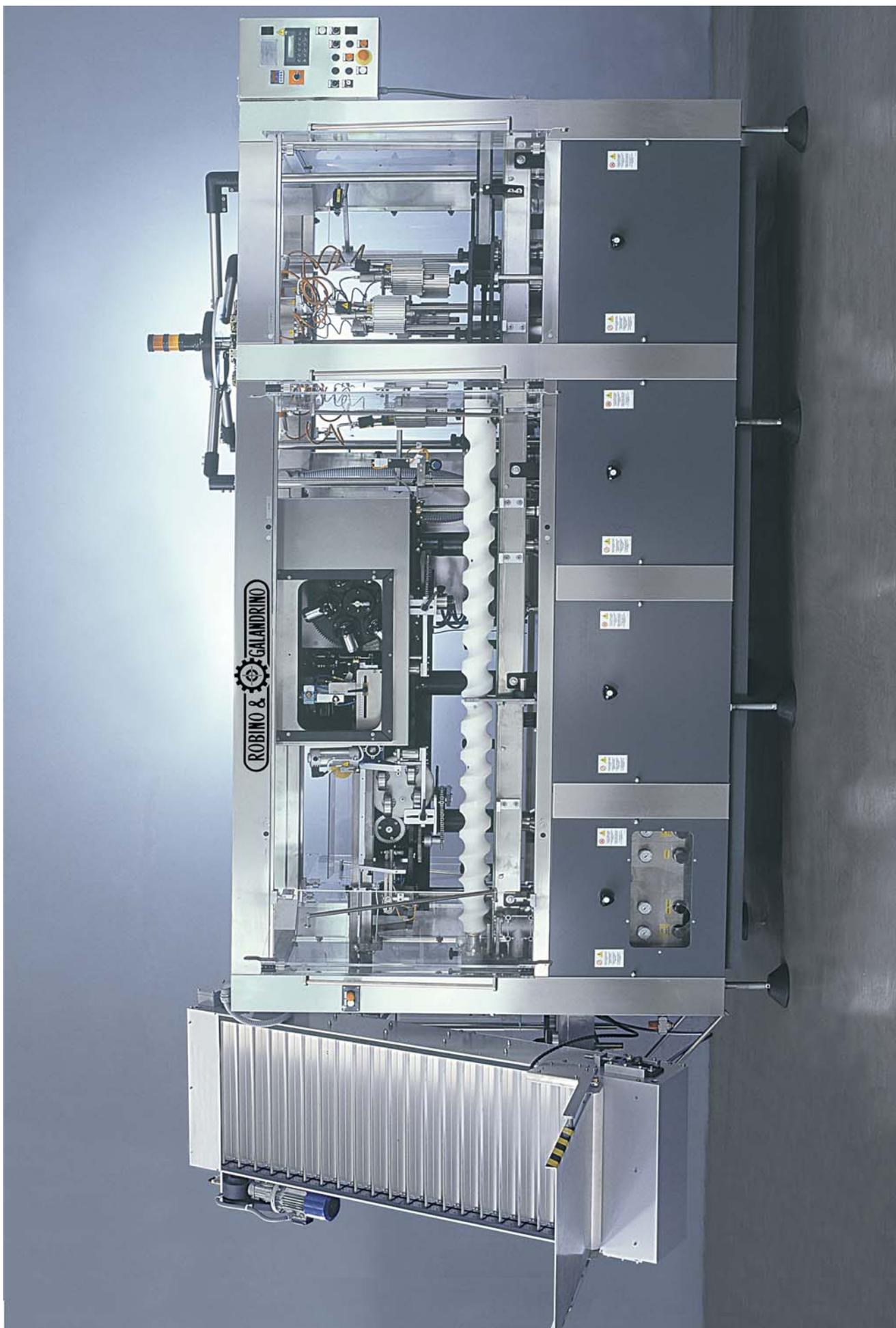


# monostadio



MONOBLOC DE CAPSULAGE UNIVERSEL POUR LA DISTRIBUTION ET LA FERMETURE DE TOUT TYPE DE CAPSULES

Monobloc automatique rotatif à double tête équipé de:

- magasin capsules horizontal
- distributeur automatique de capsule avec cône simple ou multi-cônes avec mouvement intermittent basculant apte à accompagner les capsules du magasin à la bouteille tout en garantissant précision et fiabilité de la pose
- optimisation de l'expulsion des capsules et synchronisation des fonctions de la machine à travers un codeur
- centreur du col de la bouteille

- tourelle rotative apte à recevoir têtes thermiques, sertisseuses, pneumatiques.
- protections de sécurité conformes CE
- panneau électrique centralisé équipé de variateur et PLC
- systèmes électroniques de contrôle du flux des bouteilles en entrée et en sortie de la machine en cas de manque de bouteilles en entrée ou bourrage de bouteilles à la sortie
- bâti avec revêtement en acier INOX
- cadence de 4000 à 35000 bouteilles/heure selon le type de capsules travaillées
- consommation air (à 6 bar): 6 litres pour tous les modèles

Modèle	A	B	C	D	Puiss.
KW					
Monostadio F 4	2500	1145	2650	725	6,3
Monostadio F 6	2300	1145	2500	950	8,7
Monostadio F 8	2300	1145	2500	950	11,1
Monostadio F 10	2600	1460	3500	950	13,5
Monostadio Z 6	3000	1265	3250	950	9,4
Monostadio Z 8	3000	1265	3250	950	11,85
Monostadio Z 9	3000	1265	3250	950	13,05
Monostadio Z 12	3200	1615	3520	950	16,7
Monostadio Z 16	3300	1595	3250	950	21,1
Monostadio Z 20	4500	2515	4440	1120	27

Cadence selon les modèles: de 4000 à 35000 b/h

