

monostadio



MONOBLOQUE DE CAPSULADO UNIVERSAL PARA LA DISTRIBUCIÓN Y EL CAPSULADO CON TODO TIPO DE CÁPSULAS.

Monobloque automático rotativo completo de:

- almacén cápsulas con plataforma horizontal
- distribuidor automático de cápsulas de campana individual o multicampanas con movimiento compuesto "basculante-elíptico" aptas para extraer y acompañar las cápsulas del almacén a la botella, garantizando precisión y fiabilidad en la entrega
- optimización de la expulsión cápsulas y sincronización funciones máquina mediante encoder
- centrador cuello botella

- nº 1 torreta rotativa apta para alojar cabezales térmicos, cabezales de rulinado o cabezas neumáticos-mecánicos
 - protecciones de seguridad contra los accidentes de trabajo según las normas CE
 - panel eléctrico centralizado completo de inverter y PLC
 - sistemas electrónicos de control flujo botellas permitiendo que la máquina trabaje en automático, parándola en caso de falta de botellas en la entrada o acumulación en la salida
 - chasis recubierto en acero INOX.
 - producción: desde 3.000 hasta 25.000 b/h según el tipo de cápsulas a elaborar.
- Consumo aire (a 6 bar): 6 litros /seg, en todos los modelos.

Modelo	A	B	C	D	Potencia KW
Monostadio F 4	2500	1145	2650	725	6,3
Monostadio F 6	2300	1145	2500	950	8,7
Monostadio F 8	2300	1145	2500	950	11,1
Monostadio F 10	2600	1460	3500	950	13,5
Monostadio Z 6	3000	1265	3250	950	9,4
Monostadio Z 8	3000	1265	3250	950	11,85
Monostadio Z 9	3000	1265	3250	950	13,05
Monostadio Z 12	3200	1615	3520	950	16,7
Monostadio Z 16	3300	1595	3250	950	21,1
Monostadio Z 20	4500	2515	4440	1120	27

Producción horaria dependiendo de la version: de 4000 a 35000 b/h

