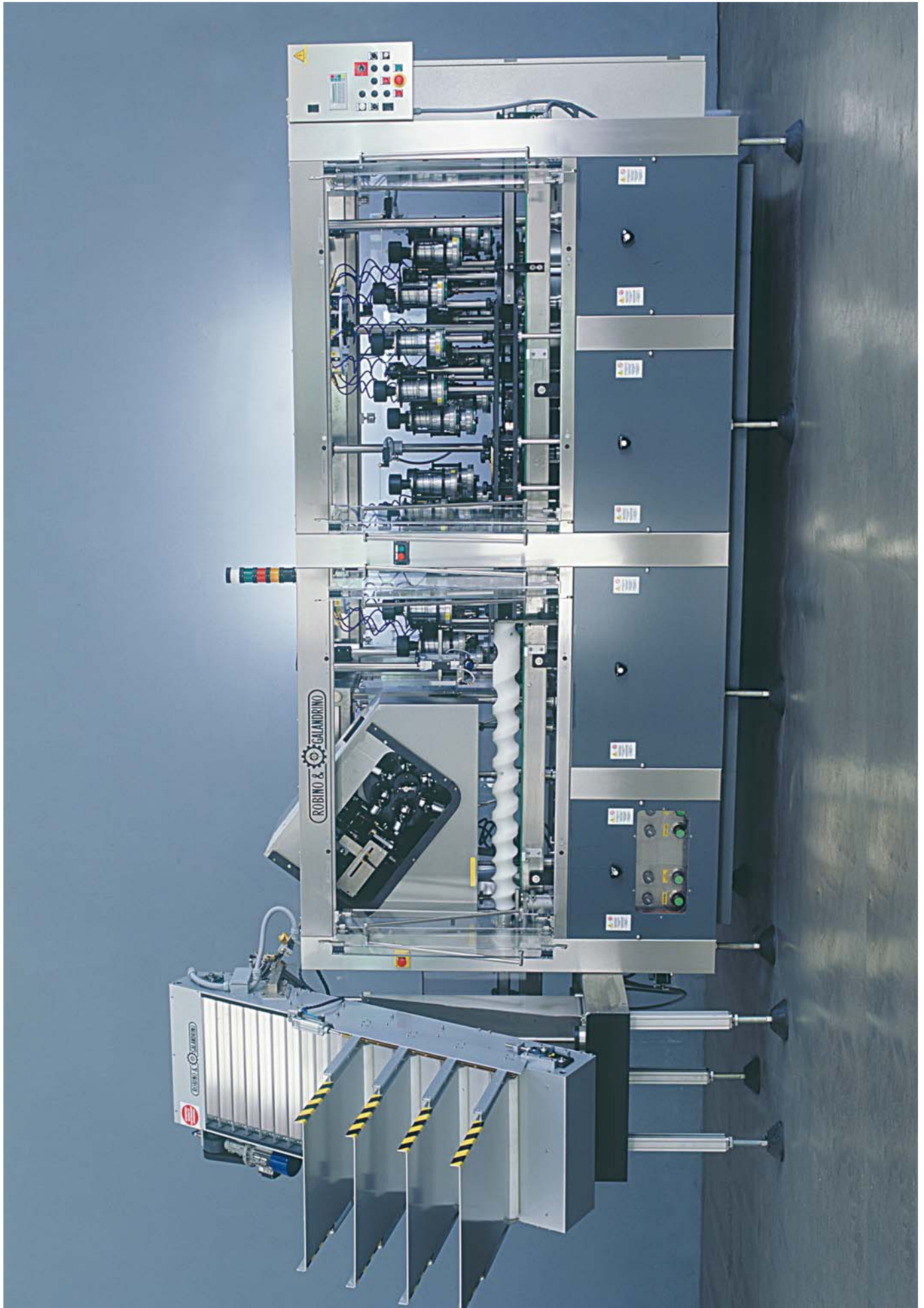


zenith



## MONOBLOC DE CAPSULAGE POUR LA DISTRIBUTION ET FERMETURE DES CAPSULES CHAMPAGNE

Monobloc de distribution et fermeture sur bâti rigide en acier électrosoudé entièrement revêtu d'acier inox  
Machine équipée de:

- distributeur automatique de capsules champagne avec cône simple ou multi-cônes avec mouvement intermittent basculant apte à prélever et accompagner les capsules du magasin à la bouteille tout en garantissant précision et fiabilité de la pose
- préextraction mécanique des capsules champagne avant l'expulsion dans le cône
- un carrousel rotatif avec têtes pneumatiques pour le plissage de la capsule champagne (4 plis)

- étoile pour transférer la bouteille entre le premier et le deuxième carrousel équipée de pinces de blocage pour maintenir les bouteilles complètement arrêtées

- un carrousel rotatif équipé de têtes pneumatiques pour le lissage final des capsules

- panneau électrique centralisé équipé de variateur et de PLC

- systèmes électroniques de contrôle du flux des bouteilles en entrée et en sortie de la machine en cas de manque de bouteilles en entrée ou bourrage de bouteilles en sortie.

- protections de sécurité conformes CE.

Consommation air (à 6 bar) 6 litres/sec. pour tous les modèles

Modèle	b/h	A	B	C	D	Puiss. KW
Zenith 2/6	3000	2170	820	2260	810	1,15
Zenith 2/8	4500	2600	860	2930	950	1,3
Zenith 2/12	6000	3350	1145	3500	950	1,55
Zenith 2/16	9000	3700	1265	3895	950	2,35
Zenith 2/24	12000	4050	1525	4010	950	2,85
Zenith 2/32	21000	4150	1920	4100	1120	3,85

